

## 平网印花制版感光胶

### 适用范围:

平网织物印花制版。  
适用于机械织物印花, 对所有水性油墨, 水性染料胶浆等均可使用。一经坚膜硬化, 即具有极高的耐水性和耐刷性。

### 特性:

蓝色水性乳胶, 可用于 50-300 目丝网制版。解像优异、分辨率高、耐水性强, 可广泛用于大规模机械印花。

### 包装:

10Kg 专用塑料桶, 每箱 20Kg。

### 运输:

见包装标志, 非危险品。

### 贮存:

5-30℃ (避光、干燥) 一年。

### 使用方法:

**绷网:** 选所需丝网, 选张力、角度等要求张网, 粘接在所使用的网框上。用机械方法按张力张贴丝网。

### 洗网:

丝网网版在涂布感光胶前必须清除污渍, 清洗可采用中性和弱碱性洗涤剂处理, 再用清水洗净、干燥。

### 配胶:

在操作室采用黄色的漫射光, 取 4g 光敏剂放入 80ml 净水中搅拌溶解后, 加入到 1Kg 胶中顺时针搅匀, 静止消泡。感光胶液在 15℃ 以下可存放 1 周, 大于 15℃ 以上存放时间缩短。

### 涂布:

用刮刀将胶液在网版的印刷面刮 1-2 次, 35-40℃ 带循环风的干燥箱内干燥 10-15min (以干透为准), 再在刮印面刮 1 次, 同样时间、温度干燥。

### 曝光:

在曝光之前, 作好感光机玻璃台板清洁和底稿片的检查。曝光时, 底稿与网版印刷面紧密结合。注意: 曝光不足会造成显影时花样丢失或降低网版的耐印次数, 曝光过量会造成显影困难或影响图象的清晰度。(由于曝光受光源、距离、膜厚度、底稿、图形等因素影响, 准确的时间需试验后确定)。

### 显影:

将感光网版浸入 10-30℃ 水槽中 2-3min, 待网版上有明显图形呈现, 放在冲洗架上用带有压力的水在承印面匀速冲洗至图形轮廓清晰止。

### 修版:

冲洗好的网版放在 40℃ 带循环风的干燥箱内干燥, 取出冷却后放在检网台上根据网版质量情况进行修版、封边。

### 固化:

修正好的网版需进行曝光 (二次曝光) 后固化, 用干净软毛排刷蘸固化剂或护板油溶液, 在承印面和刮印面各均匀涂刷一次, 将网孔清除干净确保没有残留的情况下, 放入 50℃ 带循环风的干燥箱内 1h 干燥或自然干燥 4h 后使用。

提示: 本资料是根据本厂现有的技术知识和经验编写的, 由于客户在使用本厂产品的过程中也存在许多影响因素, 因此本厂不排除用户自行试验的必要性。本资料在法律上也不保证本产品在某些特定环境下完全正确, 或者对特殊用途完全适用。